

Drilling & Tapping Technology



浙江汉达机械有限公司

📍 浙江省丽水市缙云县壶镇丽缙科技产业园聚贤西路29号
☎ 0578-3162299 15372276800
📠 0578-3152335
🌐 www.darenjc.com
✉ daren@zjhanda.com

Zhejiang Handa Machinery Co.,LTD.

📍 No.29,Juxian Xi Road, Huzhen Town, Lishui City, Zhejiang Province, P.R.China 321404
☎ +86-578-3558 200
📠 +86-578-3152 335
🌐 www.tarwitmachine.com
✉ oversea@zjhanda.com

本公司保留更改产品设计与规格的权利，如有变更恕不另行通知。如产品图片与实物有所区别，以实物为准！
如有任何印刷错误或翻译上的错误，望广大用户谅解。
Due to a policy of continuous product improvement,
Handa Company reserves the right to change specifications and product design without notice.
Handa Company assumes no liability or responsibility for any typographical or other errors or omissions
in the content in this catalogue.

Version 2023

HD 浙江汉达机械有限公司
Zhejiang Handa Machinery Co.,LTD.



立己达人 共创双赢

TARWIT, Cooperate to achieve a win-win situation



达人
TARWIT

创钻床行业优异品牌

Famous brand in the multiple spindle drilling machine industry,

提供高效的多孔钻攻解决方案

Provide high-efficiency solutions for drilling and tapping multiple holes.

拥有达人机床 不仅是一台机器

Having one set of TARWIT machine,

而是一整套多孔零部件加工的解决方案

You got a problem solver for a series of multi-hole processing problems,

高效、节能、简易操作

High efficiency, energy-saving and easy operation.

立己达人，共创双赢

TARWIT, Cooperate to achieve a win-win situation.



达人 — 取自孔子《论语·雍也》 己欲立而立人，己欲达而达人



企业简介

INTRODUCTION



扫一扫 了解我们的品牌故事吧!

➤ www.darenjc.com



浙江汉达机械有限公司（HD）作为规模化多轴多工位组合机床制造商，致力于给全球客户提供多孔零部件生产解决方案。汉达创立于1999年，位于浙江省丽缙五金科技产业园区。现为国家高新技术企业，浙江省中小型科技企业，承担了多项省级新产品的研发试制，获得四十多项自主研发专利。

TARWIT 达人 为汉达旗下多轴机床（组合机床）的品牌，产品包括多轴钻床、多轴攻丝机、多轴钻攻组合机床、多轴多工位组合机床、龙门机床、钻孔攻丝流水线等，广泛应用于汽车摩托车关键零部件如电动汽车电池板、喷嘴、动力转向器、ABS制动器、ABS阀体、节气门、空调压缩机部件、油泵水泵部件、摇臂等；法兰盘；液气气动阀件；冰箱压缩机零件；眼镜零件；手表零件；燃气具零件；缝纫机旋梭；飞机发动机导流罩等等。

达人多轴机床（组合机床）+达人专用刀具+机械手，可以从毛坯直接加工成成品。毛坯可以是棒料、铸件、预加工件等等。对不同批次的不规则毛坯件，在机加工过程中，实现零点测量--自动补偿公差。多工位组合机床，效率高，产量大，重复精度和重复定位精度高，可从线材和棒料直接上料。铸件和其它种类毛坯件，可通过托盘或机械手自动上料。主要产品为多工位组合加工机床和CNC柔性加工系统转台式多工位组合加工机床，为多单元柔性加工系统。

“达人”专业的研发团队，经验丰富的装配、调试技师，快速响应的服务团队，使得客户与汉达之间形成专业、快捷而高效的沟通；公司导入ISO9001和6S管理，并采用ERP、PLM等来管理订单、生产和库存，力求质量、交期的双赢；丰富的行业应用经验，点到即通。“达人”发挥三大优势，为客户提供高效的生产解决方案，机器一到，加工效率直线提升，妙不可言。

汉达将不断提升核心竞争优势，通过技术创新、系统化管理为客户提供更高效的多孔零部件生产解决方案。达人立己、共创双赢！

Zhejiang Handa Machinery Co., Ltd. is an integrated enterprise of scientific research, product development, manufacturing and sales. Handa is established in 1999, located in Huzhen Town, China-the renowned production base for band-sawing machines and machine tools. Our facility covers 23,000m². With staff average age of 35, Handa is a young, dynamic company with great potentials.

TARWIT drilling technology plays a leading role in the multi-spindle drilling machine industry in China. We have received over 40 patents, honors and recognitions, for instance National Patent Certificate, Provincial New Product Appraisal Certificate, Provincial Technology Based Enterprise, High-Tech Enterprises of Lishui City, Intellectual Property Rights Exemplary Enterprises of Lishui City, Famous Brand Products in Lishui City.

TARWIT Multiple Spindles Drilling Machine are widely used in machinery industry, auto industry, hydraulic industry and other fields to drill multiple hole workpieces, such as Engine Box, Casting Rind, Brake Drum, Brake, Redirector, Hubcap, Shaft Header, Pump, Valve, Hydraulic Cylinder head and Sola Energy parts. TARWIT machines have been sold to more than 700 cities across the globe, are well recognized and highly praised for its superior performance and competitive pricing. Customized machines are also available to meet your special purposes.

Based on 6S Management, state-of-the art equipment and technical innovations, Handa will strive to providing premium quality machines and comprehensive services for our customers.



➤ www.tarwitmachine.com

企业荣誉

Honors & Awards

- ISO管理三体系（质量+职业健康+环境）

• ISO Certificated (ISO9001 + OHSAS18001 + ISO14001)
- 国家高新技术企业

• High-Tech Enterprises of China
- 省科技型中小企业

• Provincial Technology Based Enterprise
- 省级新品鉴定

• The Provincial New Product Appraisal Certificate
- 省级科技成果登记

• Registration of Technological Achievements
- 省级装备制造业重点领域首台套产品

• The first machine in the critical areas in Zhejiang province
- 省级企业研究院

• Provincial enterprise Institute
- 省商业秘密保护示范企业

• Provincial business confidential protection demonstration enterprise
- AAA级守合同重信用企业

• AAA-level Enterprise of Credit
- 市信用管理示范企业

• City-level credit management demonstration enterprise
- 县制造业50强

• Jinyun top 50 manufacturing company member

- 发明专利证书:

多轴钻攻机床
- 外观设计专利证书:

多轴钻床
- 实用新型专利证书:

多轴钻床主轴箱
 多轴钻床导轨自动润滑系统
 多轴钻床双电机驱动齿轮箱
 多轴钻床主传动装置
 多轴钻床钻杆变位装置

- **Invention Patent:**

Multiple Spindle Drilling & Tapping Machine
- **Design Patent Certificate:**

Multiple Spindle Drilling Machine
- **Utility Model Patent Certificate:**

Multiple Spindle Drill Spindle Box
 Multiple Spindle Drill Guide Automatic Lubrication System
 Multiple Spindle Drill Double Motor Drive Gear Box
 Multiple Spindle Drill Main Transmission Device
 Multiple Spindle Drill Pipe Deflection Device



专利证书

Patents & Certificate

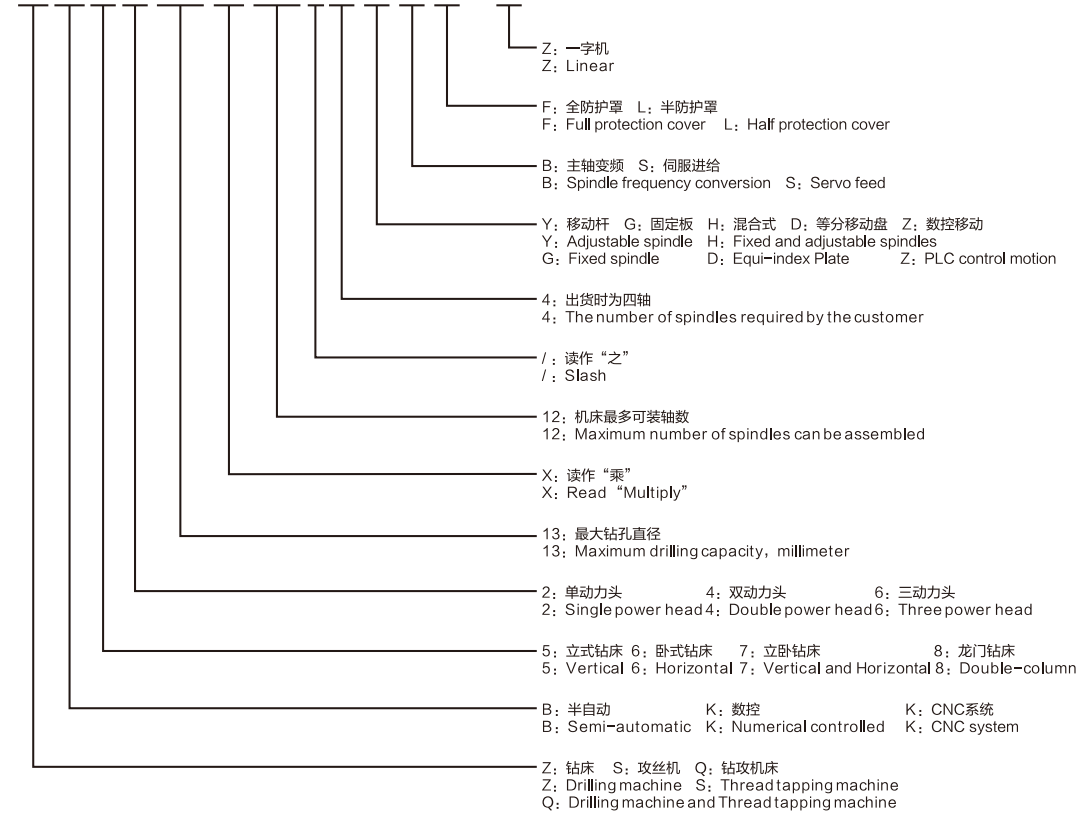
达人多轴钻床机型命名规则

TARWIT Multiple Spindle Drilling Machine Model Instruction

根据国际GB/T15375-2008《金属切削机床型号编制方法》中的规定，制定本公司多轴钻床命名规则，具体如下：

According to the rules of GB/T15375-2008, Metal-cutting machine tools – Method of type designation, Our machine designation rules are as follows:

ZB5213X12/4YBF-Z



注：1、以上型号仅表示机床的装载能力，并不代表在满载下的实际加工能力，最大钻孔直径和机床最多可装轴数需结合工件材质等考虑加工难度；

2、样本所有尺寸单位均为毫米。

Note: 1、The above model only indicates the loading capacity of the machine, it does not stand for the actual processing capacity under full load. For the maximum drilling diameter and the maximum number of spindle, the material of the workpiece should be taken into consideration.
2、All dimensions, unless otherwise stated, are in millimeter.

如何选型

根据以下几个方面来选择合适的型号：

- 1、加工工件的精度，精度太高，如零部件孔位置度在5丝以内，孔径精度在5丝以内的，不适合一次性用钻床加工。钻床是粗加工工艺，要达到如此精度对钻床的本身及刀具都是一种挑战，需定制专用机床才行，但是定制成本高，综合考虑可能选择加工中心更合适；
 - 2、加工工件的材质。有色金属、黑色金属、工具钢等，要由工件材质和精度确定选用多轴钻床的技术要求；
 - 3、加工工件的孔数、最大孔径、最小孔径、最大孔距、最小孔距，孔深等参数；
 - 4、还需要根据工件的外形和钻孔要求，选择用立式或卧式多轴机床；
 - 5、根据加工工件批次数量及精度要求，选择可调杆或者固定板；
- 综合上述要点，再结合达人多轴钻床的参数选用性价比最高，最

How to order the most suitable model?

1. Required tolerance
2. Workpiece material
3. Hole quantity, hole size, max. PCD, min PCD, depth
4. Workpiece shape size
5. Adjustable or fixed type



扫一扫 查看更多选型指南

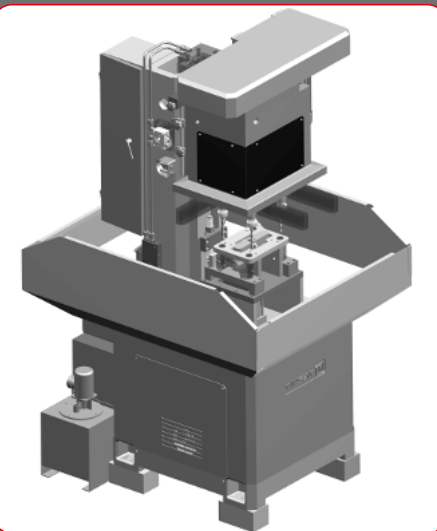
达人机床以下参数/配件可按需配置

Configuration options



可增配防护罩 (Protection Cover is optional)

半防护效果图 (Half protection cover)

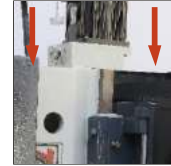




八大独特优选设计，达人机床成为您的首选！

8 unique and innovative designs, TARWIT is your NO.1 choice. TARWIT are user-friendly, one clamp fix it all, with strong generality, are able to process components of variable hole positions, hole sizes and hole diameters.

矩形导轨，上进给设计 Rectangular Guide Rail, Down-Feed Design



- ★ 动力头上进给，方便工件装夹及加工
- ★ 矩形导轨淬火处理，刚性和硬度好
- ★ 极其坚固耐用
- ★ 运行平稳
- ★ Moving Frame Down-Feed Design, easier for processing and loading the workpiece
- ★ High frequency quenched rectangular guide rail, with high rigidity and hardness
- ★ Extremely robust, superior to radial and bench drilling machine
- ★ High smooth performance with stability and reliability

齿轮箱 Gear Box



- ★ 齿轮传动，动力传动效率高
- ★ 高精度齿轮噪音小
- ★ 采用闭式齿轮结构，内部采用 L-CKC 220号齿轮油润滑
- ★ Gears transmission, higher efficiency
- ★ High efficiency integrated design, delivers more torque to the spindles
- ★ Gears high frequency quenched, well lubricated with L-CKC 220 lubrication oil

铸件底座 Casting Machine Base



- ★ 硬度好
- ★ 2道T型槽
- ★ 表面平滑精细
- ★ 耐用性、刚性好
- ★ 集成化设计
- ★ High rigidity
- ★ 2 pcs parallelly running T-slots
- ★ Precisely machined surface
- ★ Provides durability, stiffness and absorbs vibration
- ★ Features integrated hydraulic tank and removable coolant reservoir

主轴：可调式/固定式 Spindle Holders (Fixed or Adjustable Type)



- ★ 机床通用性好，实现不同孔径、不同孔位、不同孔距的零件加工
- ★ 自主设计了多轴可调钻杆刀架，孔径可调，孔位可调，孔距可调
- ★ 调整万向节，动力机架里面铣有T型槽，通过T型螺钉，连接移动臂
- ★ Self-designed adjustable spindle holders
- ★ Wide applications, drills different diameter, different position holes at the same time
- ★ Special T-Slots & T-Screws design, easy to adjust the positions of the spindles
- ★ Fixed type



达人技术革新 WHY TARWIT

傻瓜式操作，简单易学，一次装夹即可成型，机床通用性好，实现不同孔位、不同孔径、不同孔距的零件加工。

When purchasing drilling machine, the following elements need to be considered: machine design, performance, material capacity, efficiency, accuracy, finish and quality. With our cutting edge technology, superb quality, innovation, and comprehensive aftermarket support, the user-friendly TARWIT line of drilling machines are unrivalled. TARWIT is your absolutely best choice of drilling machine.

液压进给 Hydraulic Feed



- ★ 液压动力足
- ★ 液压驱动保证进给稳定
- ★ 进给力均匀
- ★ Supply enough power
- ★ Hydraulically driving force to assure stable
- ★ Stable feed rate

无级调速 Stepless Speed Adjustment



- ★ 无级变速
- ★ 一次进给深度直接显示在操作面板上
- ★ 速度范围适用于各种应用
- ★ 由操作工来进行调速
- ★ 黑色金属、有色金属、不锈钢可用
- ★ Step-less Speed Adjustment
- ★ With direct display on operator control panel
- ★ Speed ranges variable by operator
- ★ Infinitely variable by operator
- ★ For aluminum / non-ferrous / casting Material parts

钻孔深度调整 Depth Adjustment



- ★ 可直接在面板上设置钻孔深度
- ★ 深孔采用啄式钻孔
- ★ 数字显示到小数点2位
- ★ 可显示公制、英制尺寸
- ★ Depth adjustment set directly from operator control panel
- ★ Deep hole drilling is achieved by multi-step feed and multi times chip clearance procedures
- ★ Digital display to two decimal places
- ★ Available in Inch or Metric

人机界面 Control Panel



- ★ 界面友好
- ★ 所有的功能都清楚标明
- ★ 急停按钮
- ★ User friendly
- ★ All functions are clearly labeled and conveniently located
- ★ Emergency-stop push button



目录

Table of Contents

立式

vertical

300*180 / 300*300

多轴钻床

Multi-spindle drilling machine

01

ZB5213X12

ZB5223X6

ZB5223X8

ZK5213X12

ZK5223X6

ZK5223X8

300*180 / 300*300

多轴攻丝机

Multi-spindle tapping machine

03

SK5213X12

SK5223X6

SK5223X8

500*300

多轴钻床/多轴攻丝机

Multi-spindle drilling machine/ tapping machine

05

ZK5213X24

ZK5223X16

ZK5223X12

SK5213X24

SK5223X16

SK5223X12

Ø160-Ø400

多轴钻床/多轴攻丝机(法兰机)

Multi-spindle drilling machine/ tapping machine special for flanges

07

ZK5223X12

SK5223X12

550*500

多轴钻床/多轴攻丝机

Multi-spindle drilling machine/ tapping machine

09

ZK5213X32

ZK5223X22

SK5213X32

SK5223X22

650*600

数控多轴钻床/多轴攻丝机

Automatic multi-spindle drilling machine/ tapping machine

11

ZK5232X12

SK5232X12

400*400

卧式数控多轴钻床

Horizontal automatic multi-spindle drilling machine

13

ZK6232X12



多轴钻床 01



多轴攻丝机 03



多轴钻床/多轴攻丝机 05



多轴钻床/多轴攻丝机(法兰机) 07



多轴钻床/多轴攻丝机 09



数控多轴钻床/多轴攻丝机 11



Linear type 一字机	500*100/500*50	立式多轴钻床/多轴攻丝机(一字机) Vertical linear type multi-spindle drilling machine/ tapping machine	15
	ZK5213X18		
	ZB5223X6-Z		
	ZB5223X4-Z		
	ZK5223X6-Z		
	ZK5223X4-Z		
	SK5223X6-Z		
	SK5223X4-Z		
	500*100/500*50	卧式数控多轴钻床/多轴攻丝机(一字机) Horizontal linear type multi-spindle drilling machine/ tapping machine	17
	ZK6213X18		
	ZB6223X6-Z		
	ZB6223X4-Z		
	ZK6223X6-Z		
	ZK6223X4-Z		
	SK6223X6-Z		
	SK6223X4-Z		
Drilling and tapping machine 钻攻	300*180/290*170	多轴钻攻一体机 Multi-spindle spindle drilling and tapping machine	19
	QK5213X12		
	QK5223X8		
	500*300	多轴钻攻一体机 Multi-spindle spindle drilling and tapping machine	21
	QK5213X24		
	QK5223X12		
Other 其他	高速钻床	High Speed Drilling Machine	23
	ZX4030		
	刀塔式钻攻中心	Turret Drilling and Tapping Center	25
	DTZ4030-8		
	专机定制	SPM	27
	ZB6423X38		
	QK6623X36		
	ZK8213X83-L		
	加工实例	Drilling sample	33
	加工实例	Processing examples	
	安装、调试	Machine installation	35
	安装、调试注意事项	Machine installation notice	



立式多轴钻床/多轴攻丝机(一字机) 15



卧式数控多轴钻床/多轴攻丝机(一字机) 17



多轴钻攻一体机 19



多轴钻攻一体机 21



高速钻床 23



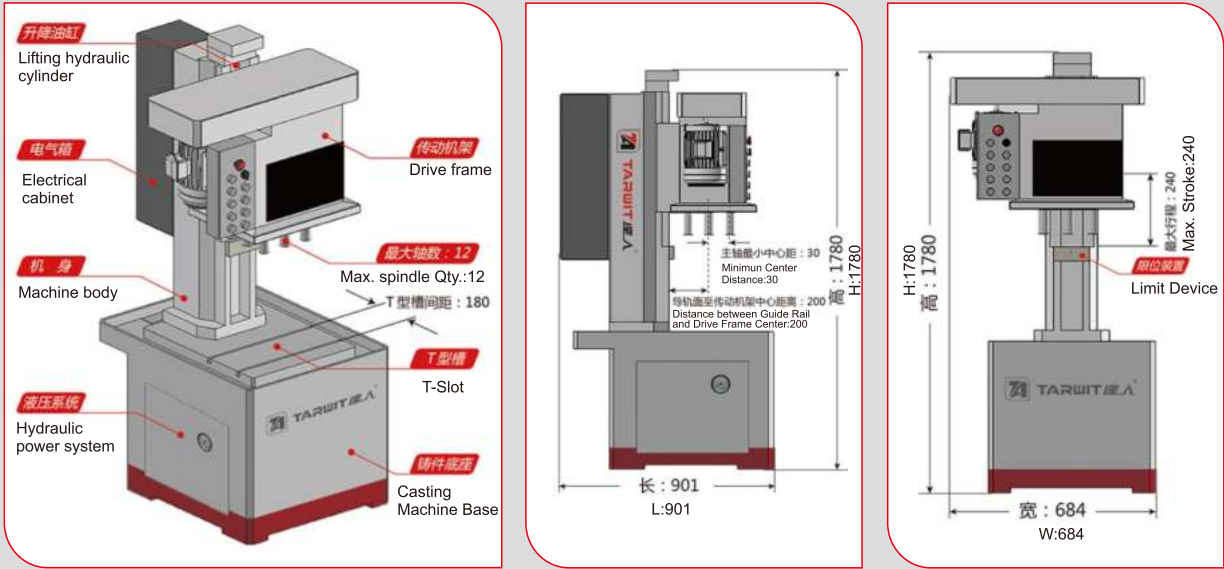
刀塔式钻攻中心 25

多轴钻床
Multi-spindle drilling machine
300*180/300*300

TARWIT 達人
销售冠军
Top sale!



外形尺寸 Dimensions



Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	孔径 Max Drilling Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主轴电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZB5213X12	●		12	Ø3-Ø10	ER20或ER16选配	300*180或300*300选配	30/25	500*350	250	240	557/842/1367	皮带塔轮	3kw/4kw选配	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
02	ZB5213X12	●		6	Ø13	ER20或ER16选配	300*180或300*300选配	30/25	500*350	250	240	557/842/1367	皮带塔轮	3kw/4kw选配	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
03	ZB5223X6	●		6	Ø14-Ø23	莫氏2号或ER25或ER32选配	290*170或290*290选配	45	500*350	210	240	224/338/549	皮带塔轮	4kw	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
04	ZB5223X8	●		8	Ø10-Ø16	莫氏2号或ER25或ER32选配	290*170或290*290选配	45	500*350	210	240	320/480/780	皮带塔轮	4kw	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
05	ZB5223X8	●		6	Ø14-Ø23	莫氏2号或ER25或ER32选配	290*170或290*290选配	45	500*350	210	240	320/480/780	皮带塔轮	4kw	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
06	ZK5213X12	●		12	Ø3-Ø10	ER20或ER16选配	300*180或300*300选配	30	500*350	250	240/440	557/842/1367	皮带塔轮	3kw/4kw选配	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
07	ZK5213X12	●		6	Ø13	ER20或ER16选配	300*180或300*300选配	30	500*350	250	240/440	557/842/1367	皮带塔轮	3kw/4kw选配	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
08	ZK5223X6	●		6	Ø14-Ø23	莫氏2号或ER25或ER32选配	290*170或290*290选配	45	500*350	210	240/440	224/338/549	皮带塔轮	4kw	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
09	ZK5223X8	●		8	Ø10-Ø16	莫氏2号或ER25或ER32选配	290*170或290*290选配	45	500*350	210	240/440	320/480/780	皮带塔轮	4kw	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg
10	ZK5223X8	●		6	Ø14-Ø23	莫氏2号或ER25或ER32选配	290*170或290*290选配	45	500*350	210	240/440	320/480/780	皮带塔轮	4kw	液压	0.09	0.75	907*684*1780	980kg

注: 以上参数仅供参考, 实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.



多轴攻丝机
Multi-spindle tapping machine
300*180/300*300



浮动攻丝，能顺着底孔进去
能保证螺纹垂直度，防止偏离、
倾斜，保证加工质量。

Multi-spindle tapping machine with floating
tapping device, to ensure the verticality of
screw thread meets the requirements.

调速方式 Speed control
伺服调速 By servo motor

升降方式 Feeding control
伺服升降 By servo motor

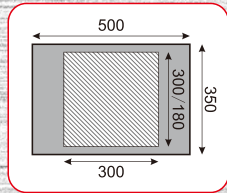
操作界面 Control panel
PLC触摸屏 PLC touch screen

加工刀具 Tooling
SK系列上丝锥
Tapping bits for SK machine

行程可选配
Two options available for
spindle stroke: 240 or 440mm
为240mm或440mm

内置式液压站
Hydraulic drive

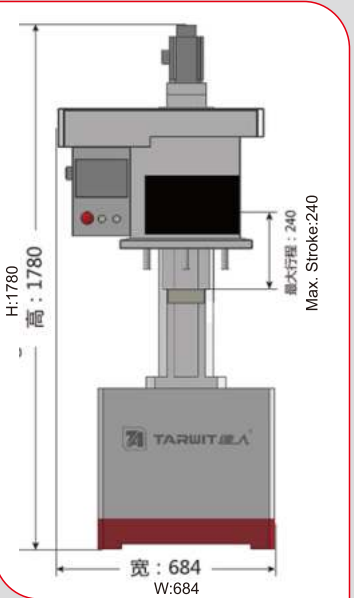
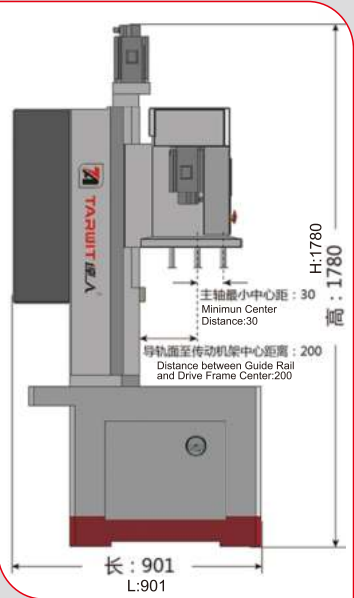
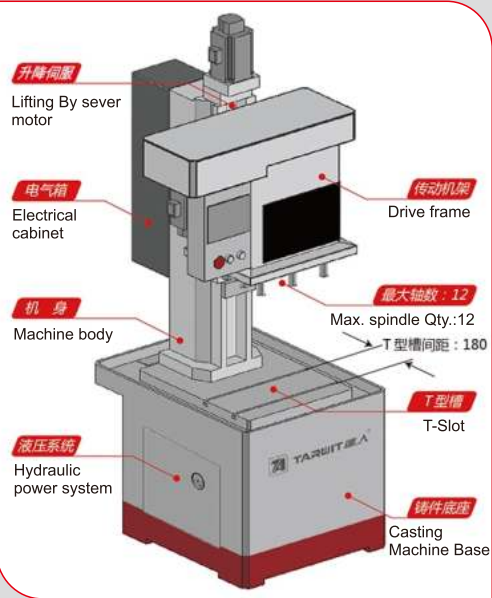
加工面积 Working area 工作台面积 Worktable size
Two options available for working area:
300*180/300*300mm



扫一扫 查看该系列更多机型



外形尺寸 Dimensions



加工实例 Processing Example



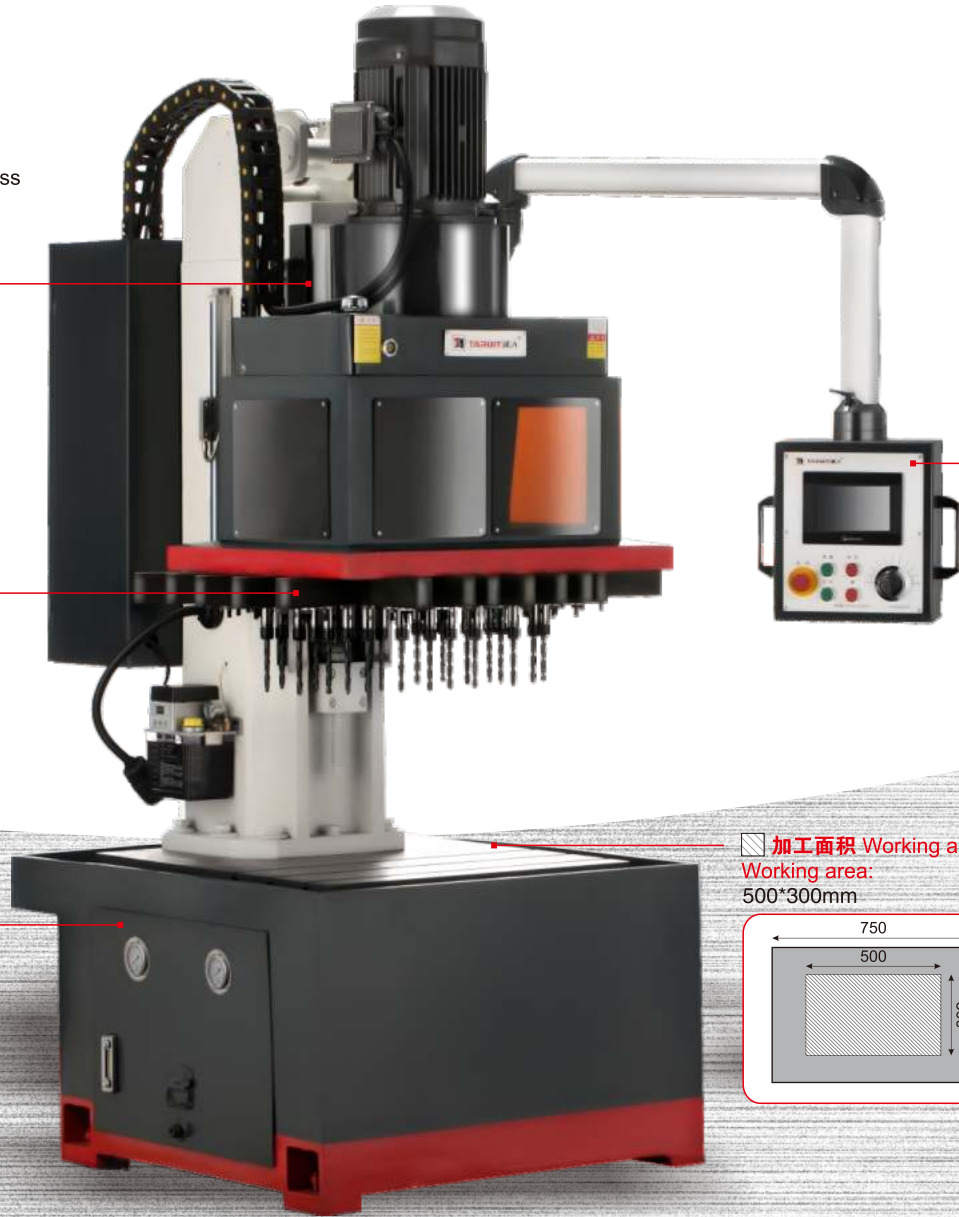
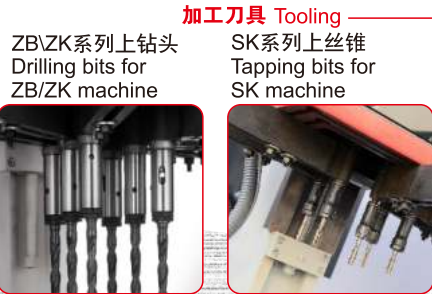
主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	螺纹 Max Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	SK5213X12		●	12	M3-M6	ER20或 ER16选配	300*180或 300*300选配	30/25	500*350	250	240	0-1300	伺服调速	伺服3.7kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
02	SK5213X12		●	4	M10	ER20或 ER16选配	300*180或 300*300选配	30/25	500*350	250	240	0-1300	伺服调速	伺服3.7kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
03	SK5223X6		●	6	M3-M12	莫氏2号+ 标准攻头	290*170或 290*290选配	45	500*350	180	240mm或 440mm选配	0-800	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
04	SK5223X6		●	4	M16	莫氏2号+ 标准攻头	290*170或 290*290选配	45	500*350	180	240mm或 440mm选配	0-800	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
05	SK5223X8		●	8	M3-M12	莫氏2号+ 标准攻头	290*170或 290*290选配	45	500*350	180	240mm或 440mm选配	0-800	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
06	SK5223X8		●	6	M12	莫氏2号+ 标准攻头	290*170或 290*290选配	45	500*350	180	240mm或 440mm选配	0-800	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
07	SK5223X8		●	4	M16	莫氏2号+ 标准攻头	290*170或 290*290选配	45	500*350	180	240mm或 440mm选配	0-800	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

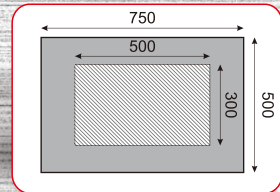
多轴钻床/多轴攻丝机
Multi-spindle drilling machine/ tapping machine
500*300

矩形导轨淬火处理，刚性和硬度好
High frequency quenched rectangular
guide rail, with high rigidity and hardness



操作界面 Control panel
ZK\SK系列触摸屏
By touch screen

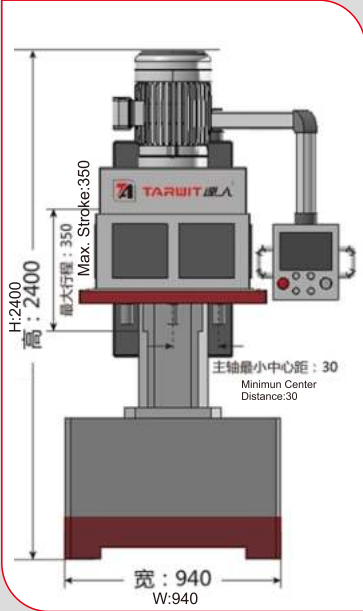
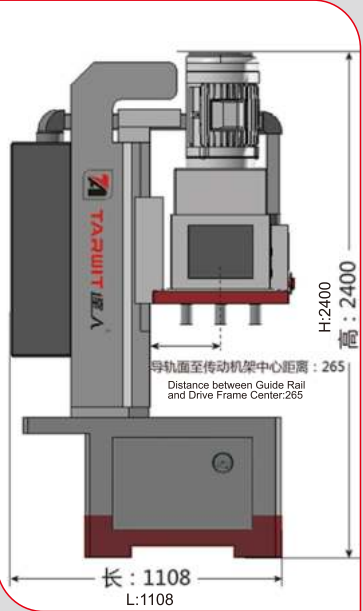
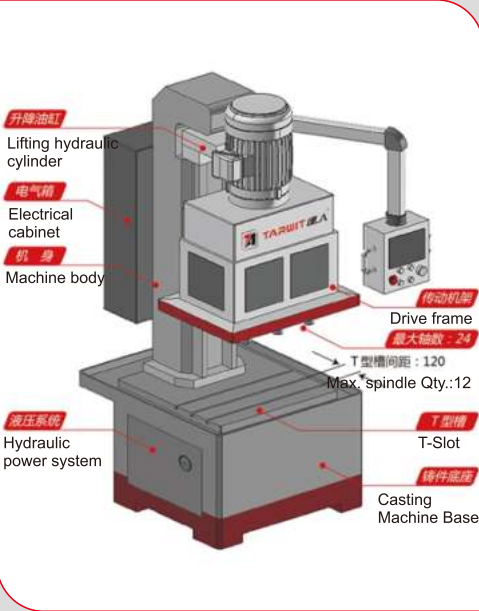
加工面积 Working area
Working area:
500*300mm



最多可同时钻24个孔，特别
适合加工孔数多、孔径大、打孔
深的工作。
Max. Spindle quantity: 24pcs, suitable for
many holes, big holes, deep holes.



外形尺寸 Dimensions



加工实例 Processing Example



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No. Of Spindle	孔径规格 Max Drilling / Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZK5213X24	●		24	Ø3-Ø13	ER20或 ER16选配	500*300	30/25	750*450	300	350	550-1350	变频调速	5.5kw-11kw	液压	0.09kw	1.5kw	940*1108*2400	2950kg
02	ZK5223X16	●		16	Ø14-Ø23	莫氏2号/ ER25/ER32选配	500*300	45	750*450	300	350	300-800	变频调速	5.5kw-11kw	液压	0.09kw	1.5kw	940*1108*2400	2950kg
03	ZK5223X12	●		12	Ø14-Ø23	莫氏2号/ ER25/ER32选配	500*300	45	750*450	300	350	240-560	变频调速	5.5kw-11kw	液压	0.09kw	1.5kw	940*1108*2400	2950kg
04	SK5213X24		●	24	M3-M10	ER20或 ER16选配	500*300	30/25	750*450	300	350	0-800	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	1.5kw	940*1108*2400	2950kg
05	SK5223X16		●	16	M3-M20	莫氏2号+ 标准攻头	500*300	45	750*450	240	350	0-550	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	1.5kw	940*1108*2400	2950kg
06	SK5223X12		●	12	M3-M20	莫氏2号+ 标准攻头	500*300	45	750*450	240	350	0-400	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	1.5kw	940*1108*2400	2950kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

多轴钻床/多轴攻丝机(法兰机)
Multi-spindle drilling machine/ tapping machine special for flanges

Ø160-Ø400

矩形导轨淬火处理，刚性和硬度好
High frequency quenched rectangular guide rail, with high rigidity and hardness



加工刀具 Tooling
ZB/ZK系列上钻头
Drilling bits for ZB/ZK machine



SK系列上丝锥
Tapping bits for SK machine



内置式液压站
Hydraulic drive



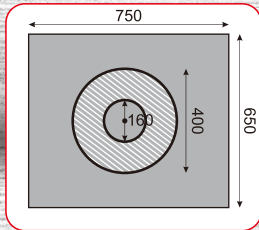
最大钻孔面积400X400mm，
适合加工孔数多，孔径大的法兰。

Max. drilling area 400*400mm, suitable for big size flanges with many holes.

操作界面 Control panel
ZK\SK系列触摸屏
By touch screen



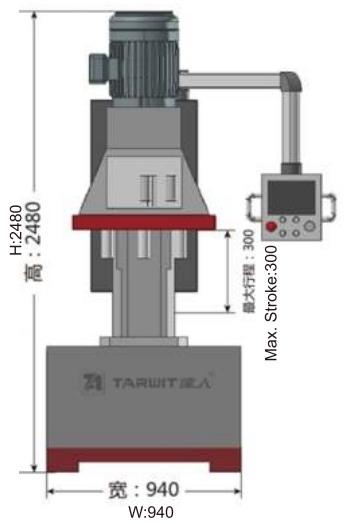
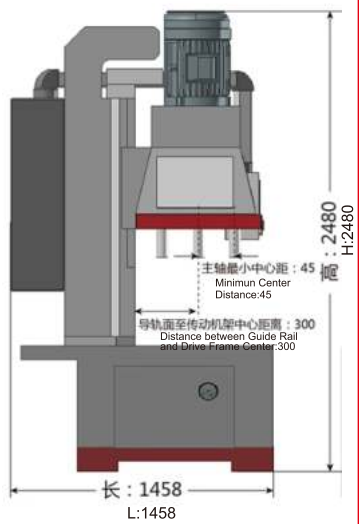
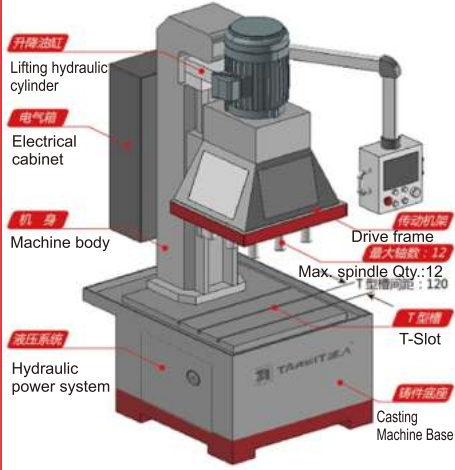
加工面积 Working area
Working area:
Ø160-Ø400



扫一扫 查看该系列更多机型



外形尺寸 Dimensions



加工实例 Processing Example



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No. of Spindle	孔径范围 Max Drilling / Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴离工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZK5223X12	●		12	Ø14-Ø23	莫氏2号	Ø160-Ø400	45	750*650	550	350	200-500	变频调速	11kw-6P	液压	0.12kw	3kw	940*1458*2480	2980kg
02	SK5223X12		●	12	M3-M20	莫氏2号+标准攻头	Ø160-Ø400	45	750*650	550	350	200-500	伺服变速	15kw	伺服	0.12kw	3kw	940*1458*2480	2980kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

Multi-spindle drilling machine/ tapping machine

主轴电机 Robust motor
电机动力强劲，可以轻松应对多孔、大孔工件的加工。



自动润滑系统
Automatic lubrication system



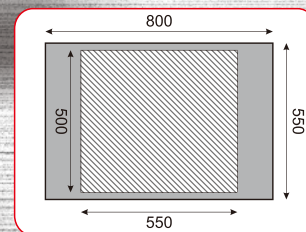
- 操作界面 Control panel

加工刀具 Tooling

ZB\ZK系列上钻头
Drilling bits for
ZB/ZK machine

SK系列上丝锥
Tapping bits for
SK machine

 **加工面积 Working area**
 **工作台面积 Worktable size**
 Working area:
 550*500mm



扫一扫 查看该系列更多机型

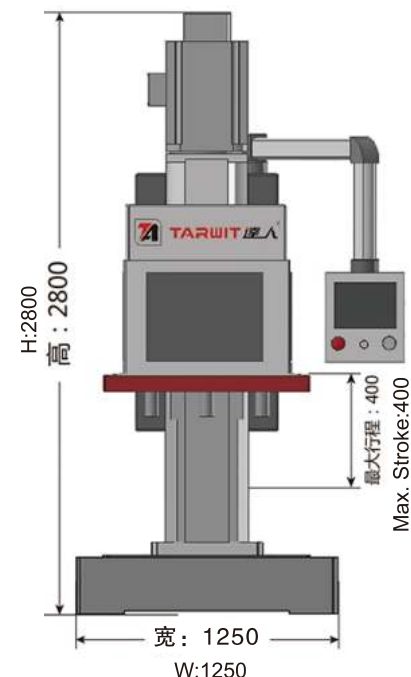
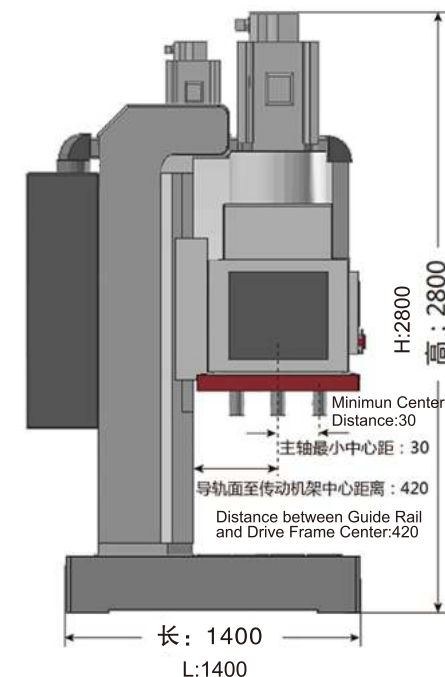
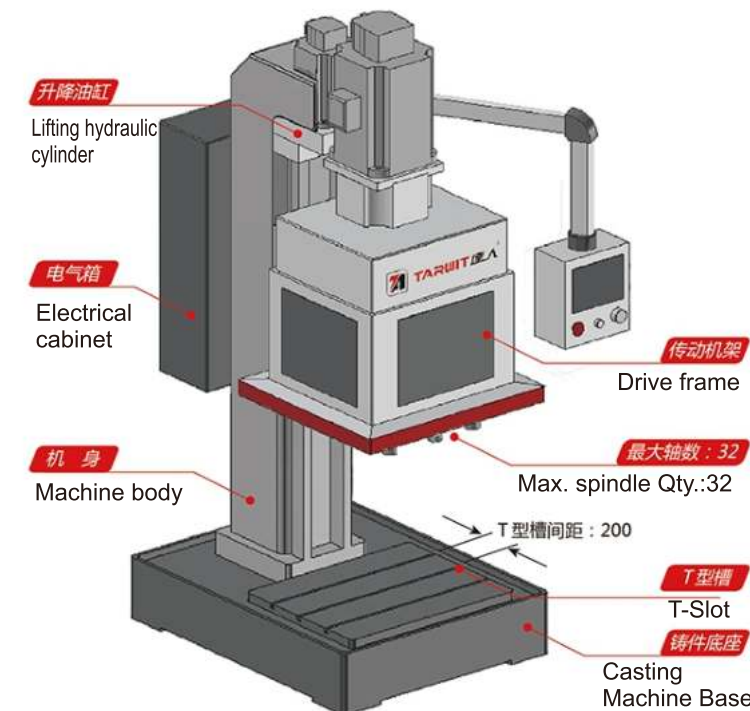


可同时加工32个孔，适合
加工孔数多的工件

This series of machines have the max. capacity to process 32 holes at one time.

Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻头 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	孔型螺纹 Max. Drilling / Tapping Capacity	钻头型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴至工作台最小距离 From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主电动机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZK5213X32	●		32	Ø3-Ø13	ER20或 ER25选配	550*500	30/45	800*550	300	400	300-1350	变频或伺服	11kw或15kw	液压	0.12kw	4kw	1250*1400*2800	3680kg
02	ZK5223X22	●		22	Ø14-Ø23	莫氏2号或 ER25选配	550*500	45	800*550	240	400	200-800	变频或伺服	11kw或15kw	液压	0.12kw	4kw	1250*1400*2800	3680kg
03	SK5213X32		●	32	M3-M10	ER20或 ER25选配	550*500	30	750*650	300	400	0-600	伺服变速	11kw	伺服	0.12kw	3kw	1250*1400*2800	3680kg
04	SK5223X22		●	22	M3-M16	莫氏2号或 标准攻钻头	550*500	45	750*650	240	400	0-600	伺服变速	15kw	伺服	0.12kw	3kw	1250*1400*2800	3680kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customer

数控多轴钻床/多轴攻丝机
Automatic multi-spindle drilling machine/ tapping machine
650*600

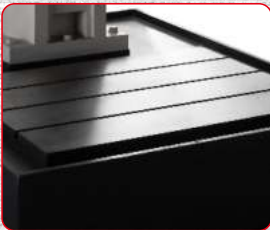
光栅尺 Grating ruler



操作界面 Control panel
ZKISK系列触摸屏
By touch screen



铸件机身
Casting machine base
工作台面积1020X680mm



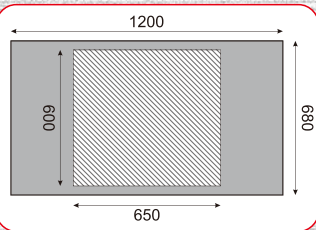
加工刀具 Tooling
ZB\ZK系列上钻头
Drilling bits for
ZB/ZK machine



SK系列上丝锥
Tapping bits for
SK machine



加工面积 Working area
Working area:
650*600mm



工作台面积 Worktable size



扫一扫 查看该系列更多机型

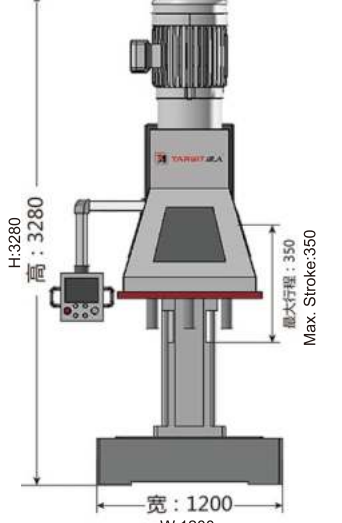
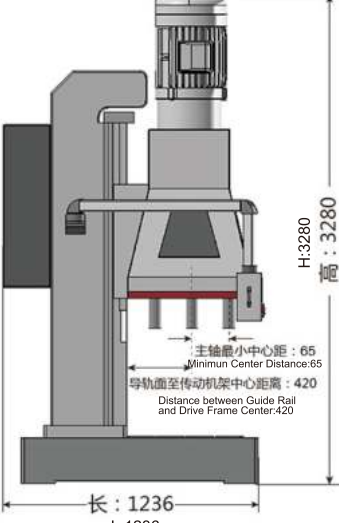
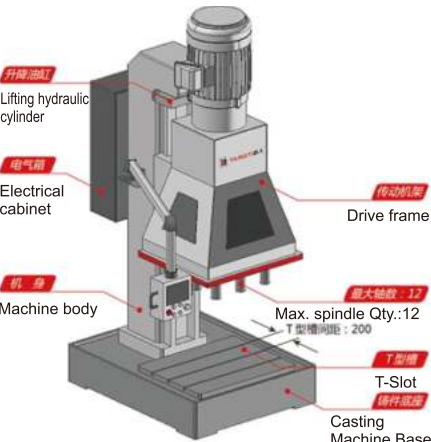


适合加工孔径大，外形尺寸
大的工件。

Big machine, suitable for big size
workpiece with big holes.



外形尺寸 Dimensions



加工实例 Processing Example



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	孔径范围 Max Drilling / Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴端至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主轴电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZK5232X12	●		12	Ø14-Ø32	莫氏3号	650*600	65	1200*680	550	350	200-400	变频调速	18.5kw-4P	液压	0.12kw	4kw	1236*1200*3282	4980kg
02	SK5232X12		●	12	M3-M27	莫氏3号	650*600	65	1200*680	550	350	0-260	伺服调速	18.5kw	伺服	0.12kw	4kw	1236*1200*3282	4980kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

卧式数控多轴钻床
Horizontal automatic multi-spindle drilling machine
400*400



钻床结构紧凑，适合大工件多孔面切削，广泛应用于通用机械等行业。

Suitable for the workpiece with big size

铸件结构 Casting machine base
机床床身采用铸件结构，刚性好，耐用，精度高。
Robust, long life, high precision



多轴同时加工
All spindles drill at the same time
high efficiency
多孔同时加工，适合多孔、大孔工件加工。



操作界面 Control panel
ZB系列按钮式 By button
ZK系列触摸屏 By touch screen



主轴电机 Robust motor
电机动力强劲，可以轻松应对多孔、大孔工件的加工。



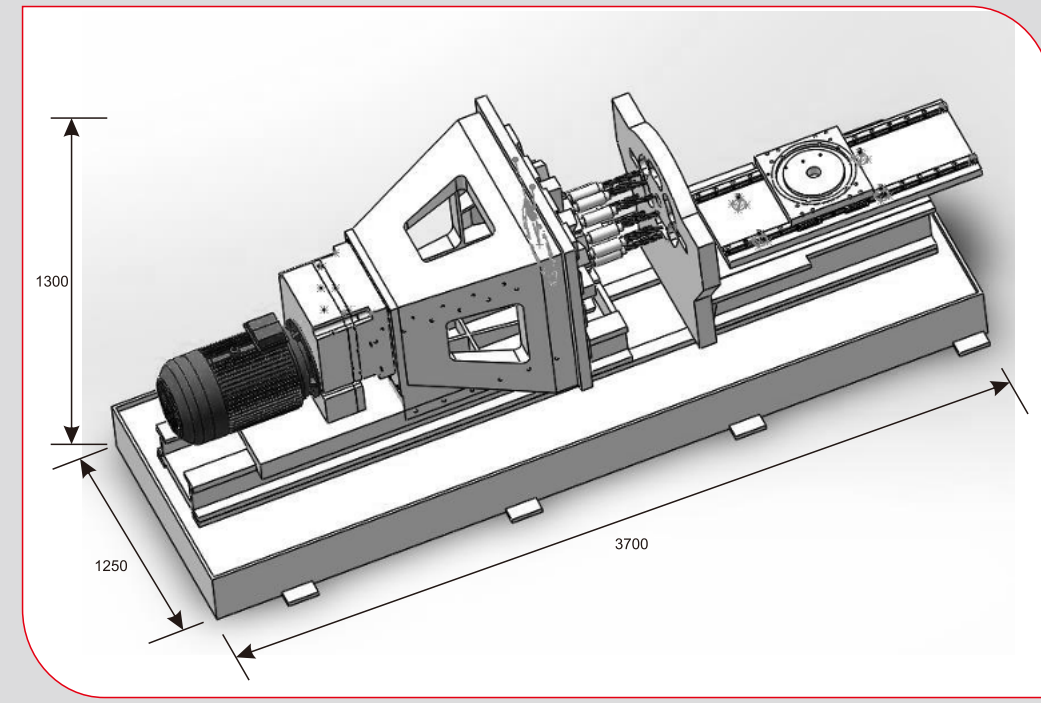
手轮 Hand wheel
通过手轮调节，能根据工件的大小调整工作台的高低。
Easy to adjust the worktable height



扫一扫 查看该系列更多机型



外形尺寸 Dimensions



Drilling & Tapping Technology
加工实例 Processing Example



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No. Of Spindle	孔径 Max Drilling Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主轴电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZK6232X12	●		12	Ø14-Ø32	莫氏3号	400*400	65			400	260-400	变频调速	30kw-4P	液压		4kw-4P	3700*1250*1300	7000kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

立式多轴钻床/多轴攻丝机(一字机)
Vertical linear type multi-spindle drilling machine/ tapping machine
500*100/500*50



钻头一字型排列，适合加工轴类零部件，一根轴上直线分布的多个孔或一次钻多个单孔零部件。

Linear type machine, suitable for axie and shaft with holes straight line arrangement. Many workpieces can work simultaneously with one hole each; or for one workpiece with muti-holes in a line.

操作界面 Control panel
ZB系列按钮式 By button
ZK系列触摸屏 By touch screen



矩形导轨淬火处理，刚性和硬度好
High frequency quenched rectanglar guide rail, with high rigidity and hardness



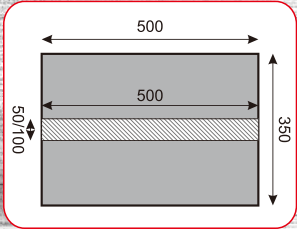
加工刀具 Tooling
ZB\ZK系列上钻头 Drilling bits for ZB/ZK machine
SK系列上丝锥 Tapping bits for SK machine



内置式液压站
Hydraulic drive



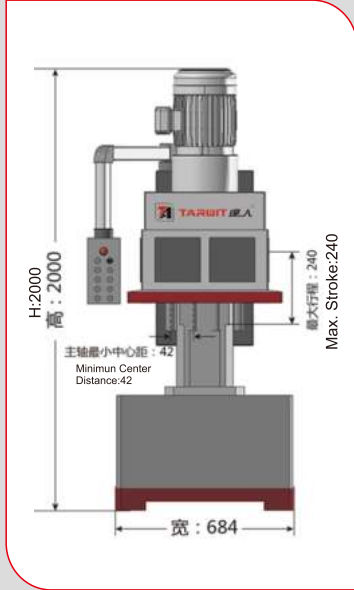
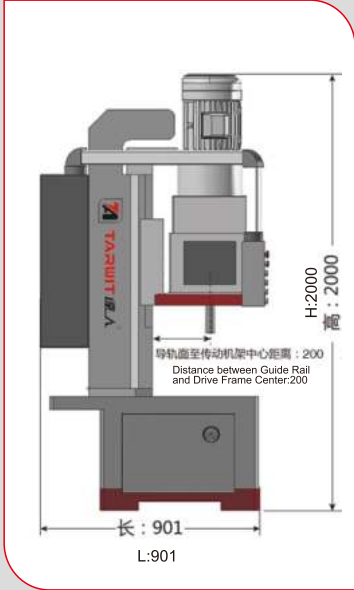
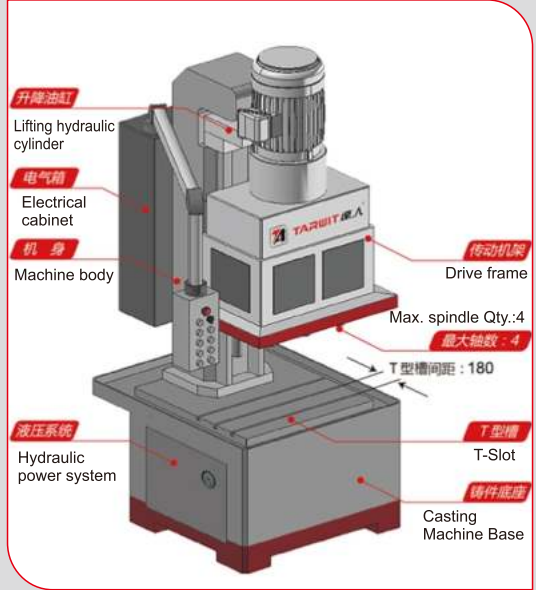
加工面积 Working area 工作台面积 Worktable size
Two opintions available for working area:
500*100/500*50mm



扫一扫 查看该系列更多机型



外形尺寸 Dimensions



Drilling & Tapping Technology
加工实例 Processing Example



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	孔腔螺纹 Max Drilling / Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴轴至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主轴电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZK5213X18	●		18	Ø3-Ø6	ER20或ER16选配	500*100	30/25	500*350	250	240或440选配	0-2300	伺服调速	北京超同步选配	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
02	ZK5213X18	●		6	Ø10	ER20或ER16选配	500*100	30/25	500*350	250	240或440选配	0-2300	伺服调速	北京超同步选配	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
03	ZB5223X6-Z	●		6	Ø14-Ø23	莫氏2号或ER25或ER32选配	500*50	45	500*350	210	240	300-800	变频调速	5.5kw	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
04	ZB5223X4-Z	●		4	Ø14-Ø23	莫氏2号或ER25或ER32选配	500*50	45	500*350	210	240	260-700	变频调速	5.5kw	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
05	ZK5223X6-Z	●		6	Ø6-Ø23	ER或莫氏选配	500*50	30/45	500*350	210	240或440选配	300-1200	变频调速	5.5kw变频	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
06	ZK5223X4-Z	●		4	Ø7-Ø23	ER或莫氏选配	500*50	30/45	500*350	210	240或440选配	260-1000	变频调速	5.5kw变频	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
07	SK5223X6-Z		●	6	M3-M16	ER或莫氏选配	500*50	30/45	500*350	210	240或440选配	0-500	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
08	SK5223X4-Z		●	4	M3-M16	ER或莫氏选配	500*50	30/45	500*350	210	240或440选配	0-500	伺服调速	伺服3.7kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

卧式数控多轴钻床/多轴攻丝机(一字机)
Horizontal Linear type multi-spindle drilling machine/ tapping machine

500*100/500*50

操作界面 Control panel
ZB系列按钮式 By button
ZK系列触摸屏 By touch screen

调速方式 Speed control
ZB系列皮带塔轮调速
By belt for ZB machine

铸件结构 Casting machine base
机床床身采用铸件结构，
刚性好，耐用，精度高。

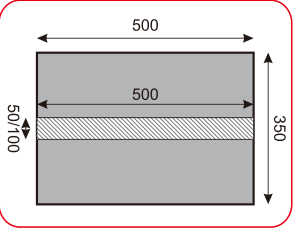
加工面积 Working area
工作台面面积 Worktable size
Two opintions available for working area:
500*100/500*50mm

加工刀具 Tooling
ZB\ZK系列上钻头
Drilling bits for ZB/ZK machine
SK系列上丝锥
Tapping bits for SK machine



钻头一字型排列，适合加工轴类零部件，一根轴上直线分布的多个孔或一次钻多个单孔零部件。

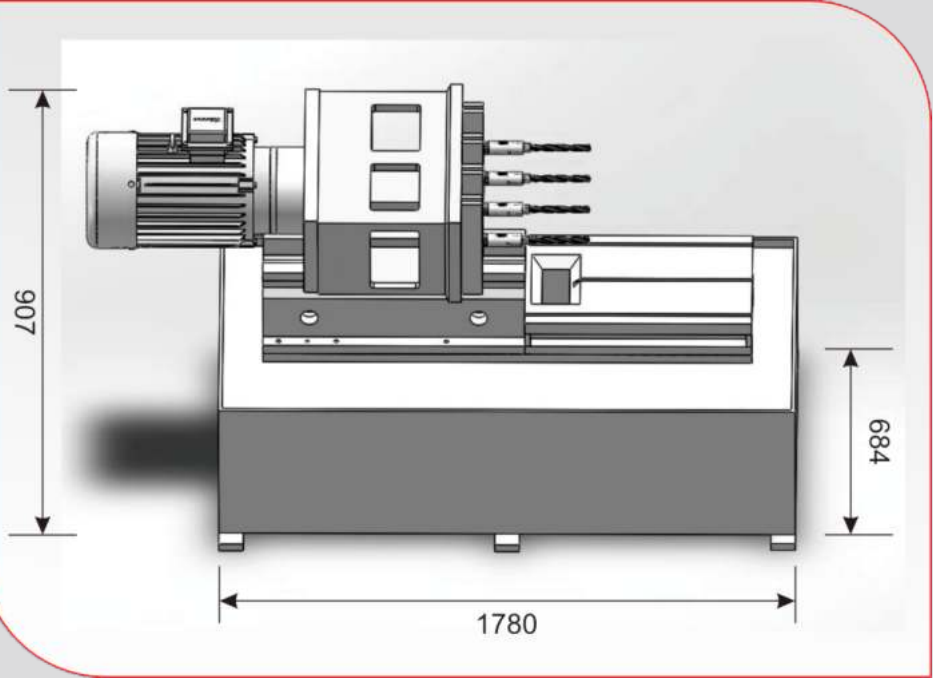
Linear type machine, suitable for axie and shaft with holes straight line arrangement. Many workpieces can work simultaneously with one hole each; or for one workpiece with multi-holes in a line.



扫一扫 查看该系列更多机型



外形尺寸 Dimensions



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	孔径范围 Max Drilling / Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面面积 Worktable Size	主轴端至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主机电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZK6213X18	●		18	Ø3-Ø10	ER20或ER16选配	500*100	30/25	500*350		240或440选配	0-2300	伺服调速	北京超同步选配	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
02	ZB6223X6-Z	●		6	Ø14-Ø23	莫氏2号或ER25或ER32选配	500*50	45	500*350		240或440选配	300-800	变频调速	5.5kw	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
03	ZB6223X4-Z	●		4	Ø14-Ø23	莫氏2号或ER25或ER32选配	500*50	45	500*350		240或440选配	260-700	变频调速	5.5kw	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
04	ZK6223X6-Z	●		6	Ø6-Ø23	ER或莫氏选配	500*50	30/45	500*350		240或440选配	300-1200	变频调速	5.5kw变频电机	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
05	ZK6223X4-Z	●		4	Ø7-Ø23	ER或莫氏选配	500*50	30/45	500*350		240或440选配	260-1000	变频调速	5.5kw变频电机	液压	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
06	SK6223X6-Z		●	6	M3-M16	ER或莫氏选配	500*50	30/45	500*350		240或440选配	0-500	伺服调速	伺服5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg
07	SK6223X4-Z		●	4	M3-M16	ER或莫氏选配	500*50	30/45	500*350		240或440选配	0-500	伺服调速	伺服3.7kw	伺服	0.09kw	0.75kw	907*684*1780	980kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example



多轴钻攻一体机
Multi-spindle spindle drilling and tapping machine
300*180/290*170



多轴同步 多孔加工
大小孔径 自由调节

The workpiece with small size, need to drilling and tapping, you only need this QK machine.

总电器控制箱 Electric cabinet
采用高端的电路控制器，
来确保操作的安全。
Use top brand electrical components.



主轴伺服电机 Servo motor
采用新型伺服电机，使机床转速更快。



可调式移动臂 Adjustable spindle
可灵活的调整孔距和螺纹的
螺距，提高了工作效率。



内置式液压站
Hydraulic drive



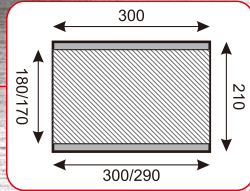
浮动丝攻 Floating tapping
攻丝有浮动，能顺着底孔孔径进去，
能保证螺纹垂直度，防止偏心、倾
斜，保证加工质量。



移动工作台 Movable working table
机器自带可移动工作台，在同一台机器上，
装夹一次、倒角、攻丝等工序即可一次性完成。
with one clamp,drilling or tapping
can be processed with one machine.



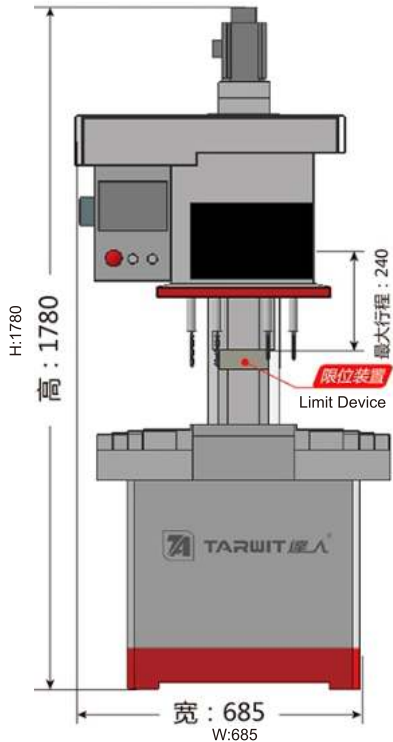
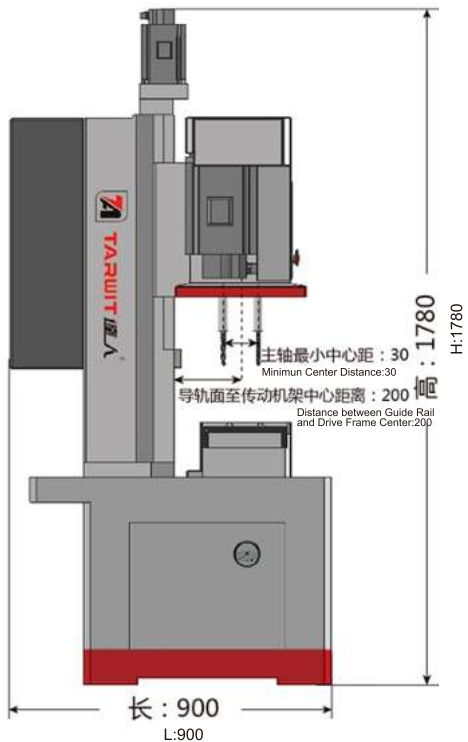
加工面积 Working area 工作台面积 Worktable size
Two options available for working area:
300*180/290*170mm



扫一扫 查看该系列更多机型



外形尺寸 Dimensions



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No. Of Spindle	孔径/螺距 Max Drilling & Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴头至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主轴电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	QK5213X12	●	●	6	Ø3-Ø13/M3-M10	ER20	300*180	30	300*210	250	240	0-1300	伺服调速	3.7kw	伺服	0.09kw	0.75kw	901*684*1780	980kg
02	QK5223X8	●	●	4	Ø3-Ø23/M3-M16	莫氏2号	290*170	45	300*210	210	240	0-1000	伺服调速	3.7kw	伺服	0.09kw	0.75kw	901*684*1780	980kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example



多轴钻攻一体机
Multi-spindle spindle drilling and tapping machine
500*300

总电器控制箱 Electric cabinet
采用高端的电路控制器，
来确保操作的安全。
Use top brand electrical components.



可调式移动臂 Adjustable spindle
可灵活的调整孔距和螺纹的
螺距，提高了工作效率。



内置式液压站
Hydraulic drive



主轴伺服电机 Servo motor
采用新型伺服电机，
使机床转速更快。



通过可移动工作台，两工位
联动，一次装夹，钻孔、攻丝
一次完成。

With one clamp, many holes and threads
can be processed with one machine.
Highly efficient and energy saving

操作界面 Control panel
SK系列触摸屏 By touch screen



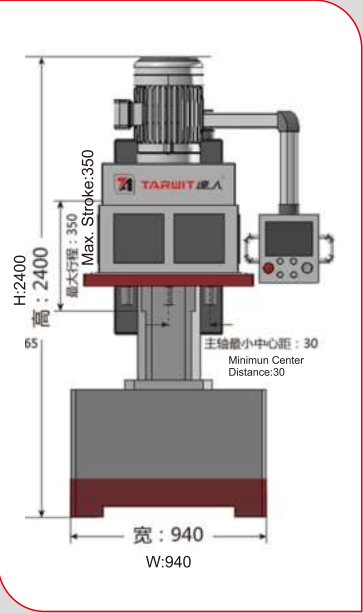
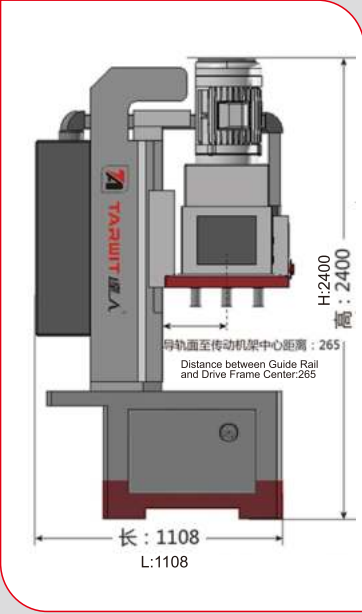
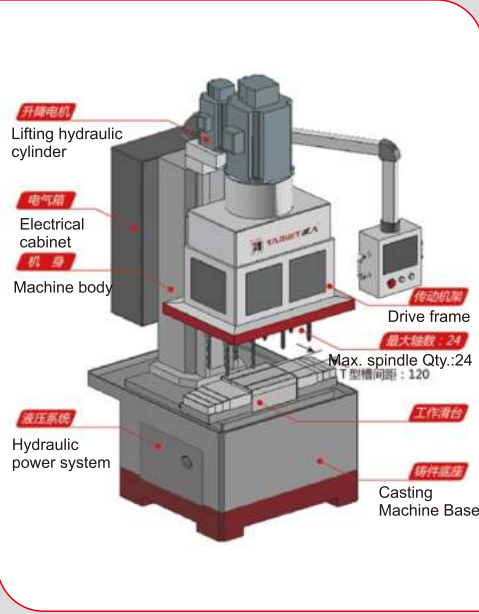
机床结构佳 Casting machine base
机床铸件结构，刚性好、动力足、
保证多个孔同时钻孔攻螺纹的稳定性。



扫一扫 查看该系列更多机型



外形尺寸 Dimensions



加工实例 Processing Example



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	孔径/螺距 Max Drilling & Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴头至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主轴电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	QK5213X24	●	●	12	Ø3-Ø13/M3-M10	ER20	500*300	30	300*230	120	350	0-1100	伺服调速	5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	940*1108*2400	2980kg
02	QK5223X12	●	●	6	Ø3-Ø23/M3-M20	莫氏2号	500*300	45	300*230	70	350	0-450	伺服调速	5.5kw	伺服	0.09kw	0.75kw	940*1108*2400	2980kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

高速钻床
High Speed Drilling Machine

高速钻头
High Speed Drill Bit(U-Drill bit)
采用BT40主轴头，中心内冷高速旋转接头，
Use BT40 spindle with coolant feed,
中心内冷U钻头，或合金钢中心内冷钻头，
Use coolant feed drill bit(U drill bit), or coolant
feed carbide drill bit,
主轴转速是同直径麻花钻头的5-10倍。
Spindle speed is 5-10 times than the same
diameter twist drill bit.
大大缩小了钻孔时间
Significantly decreased drilling time.



高速主轴
中心出水内冷却
CNC系统灵活控制各种孔位

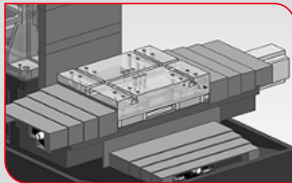
High speed spindle
Auto chip auger
CNC control hole location

CNC数控系统
CNC Control
灵活控制各种孔位。
Flexibly control various
hole position.

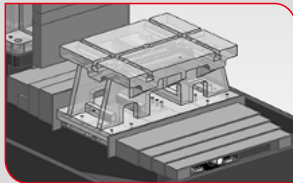


扫一扫 查看该机器更多详情

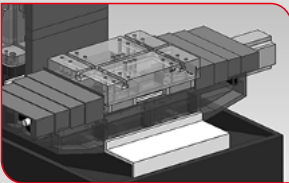
工作台选择 Dimensions



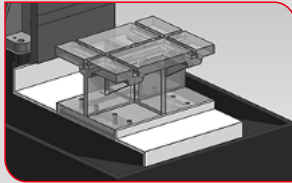
ZX4030A十字拖板
cross slide table



ZX4030B纵拖板
longitudinal slide table



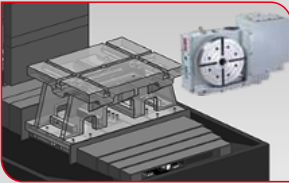
ZX4030C横拖板
lateral slide table



ZX4030D固定工作台
fixed table



ZX4030E固定转盘
rotation table



ZX4030F单拖板带转盘
slide table + rotation table

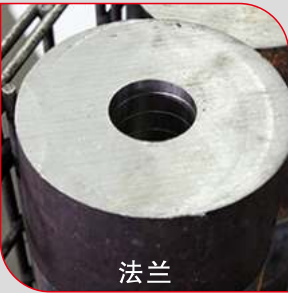
主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	孔径 drilling	最大攻丝直径 drilling	最大进给抗力 tapping	主轴最大扭矩 Max No.Of Spindle	主轴伺服电机功率 Max Drilling Capacity	X轴/Y轴伺服电机功率 Spindle Model	XYZ轴进给速度 Working area	工作台大小 Worktable Size	X轴最大行程 Max. Stroke	Y轴最大行程 Max. Stroke	Z轴最大行程 Max. Stroke	Z轴线轨面到主轴中心距离 Spindle Model	T型槽 Spindle Model	主轴转速 Spindle Rotary Speed	主轴调整工作台最小距离 Speed Adjust	主轴调整工作台最大距离 Speed Adjust	工作台承重 Speed Adjust	主轴冷却泵 Main Motor	数控系统 Feed Power	定位精度 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZX4030	40	M16/M18 钢件/铸件	8KN	88N.m	7.5KW(48N.m)	1.5KW(10N.m)	12M/min	360X450	400	300	350	380	3-18	0-4000	200	550	200Kg	1.1KW	CNC	0.02/300mm	1450*1600*2400	3000kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example



刀塔式钻攻中心
Turret Drilling and Tapping Center

8角伺服刀塔
8 Spindle Turret

快速换刀，
钻，攻，倒，铰满足多样化加工需求！
Quick-change tools.can make Drilling,
Tapping, Countersink, Counterbore.



CNC数控系统
8角伺服刀塔 快速换刀
钻 攻 倒 铰 多样化加工

CNC Control System
Turret Drilling and Tapping Center quick-change tools.
Can make Drilling, Tapping, Countersink, Counterbore.

CNC数控系统
CNC Control
灵活控制各种孔位。
Flexibly control various
hole position.



扫一扫 查看该机器更多详情

外形尺寸 Dimensions



Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example



钻孔



倒角



攻丝

主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	孔径 drilling	最大攻丝直径 drilling	最大进给抗力 tapping	主轴最大扭矩 Max No.01 Spindle	主轴伺服电机功率 Max Drilling Capacity	X轴/Y轴伺服电机功率 Spindle Model	XYZ轴进给速度 Working area	工作台大小 Worktable Size	X轴最大行程 Max. Stroke	Y轴最大行程 Max. Stroke	Z轴最大行程 Max. Stroke	Z轴线轨面到主轴中心距离 Spindle Model	T型槽 Spindle Model	主轴转速 Spindle Rotary Speed	主轴至工作台距离 Speed Adjust	工作台承重 Speed Adjust	主轴x型式 Spindle Collet	数控系统 Feed Power	定位精度 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	DTZ4030-8	26	M16/M18/M24 铸件/铜件/铝件	4KN	47.8N.m	7.5KW(47.8N.m)	1.5KW(10N.m)	12M/min	360X450	400	300	450	382	3- (18)	0-3000	0-450	200Kg	Er40	KT838MVC	0.02/300mm	1550*2000*2400	2500kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

专机定制：排钻

Customized Machine: Gang Drilling Machine

液压进给 Hydraulic drive
动力采用液压驱动，动力充足，
进给力均匀稳定。



直线分布 All the spindles arrange in a line
钻杆呈直线、水平分布
适合长料管材类工件加工。



自动排屑 Automatic remove chips automatically
废屑能随着冷却液经过排屑槽
排放到废料收集槽。

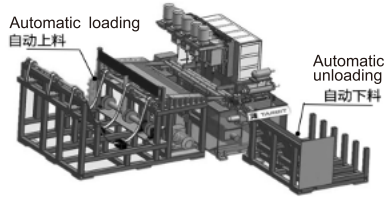
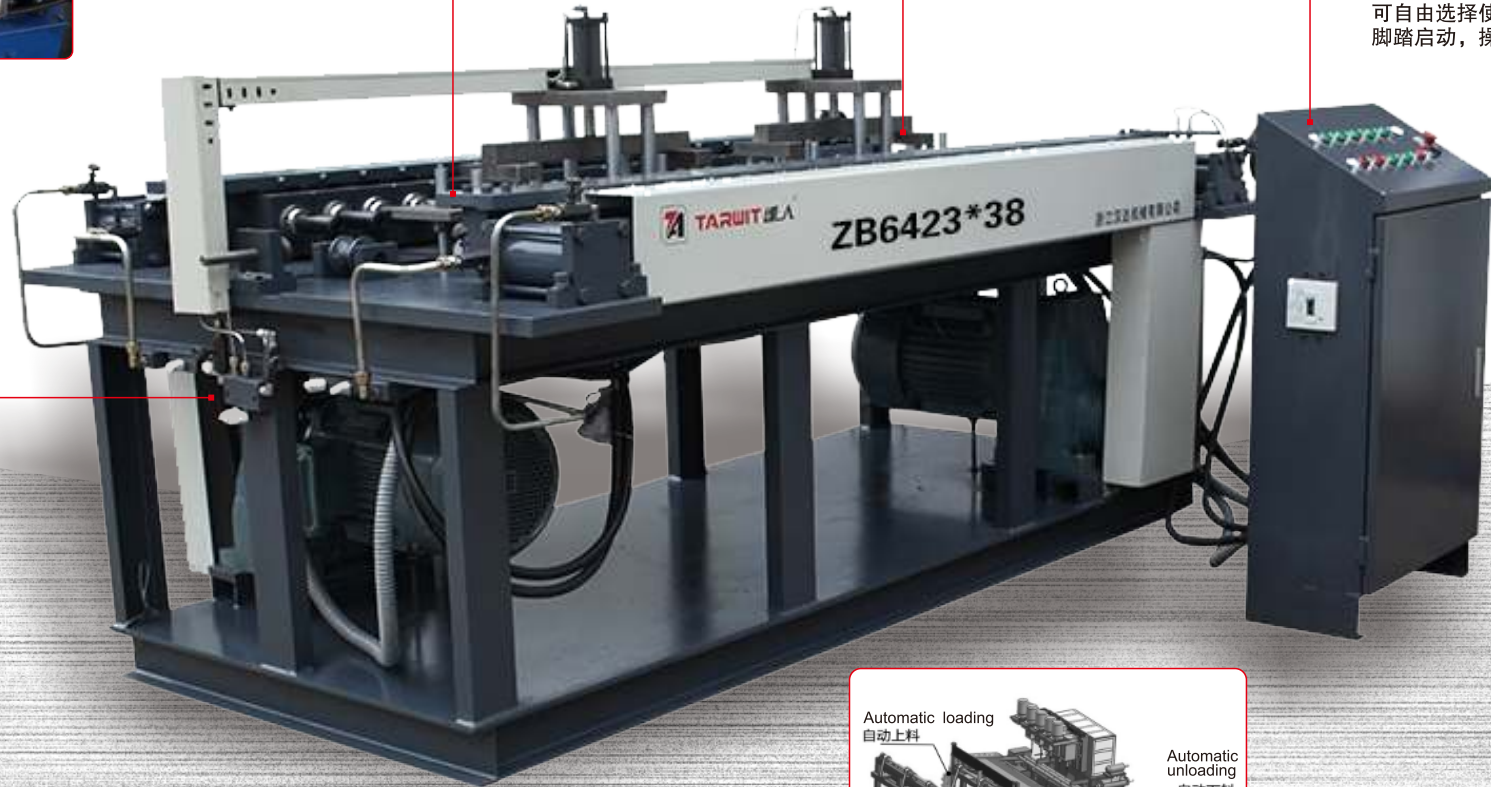


按钮启动/脚踏启动
Button or step to control machine start
可自由选择使用按钮启动或
脚踏启动，操作方便。



多轴同步 多端面加工
直线分布 自动推送料

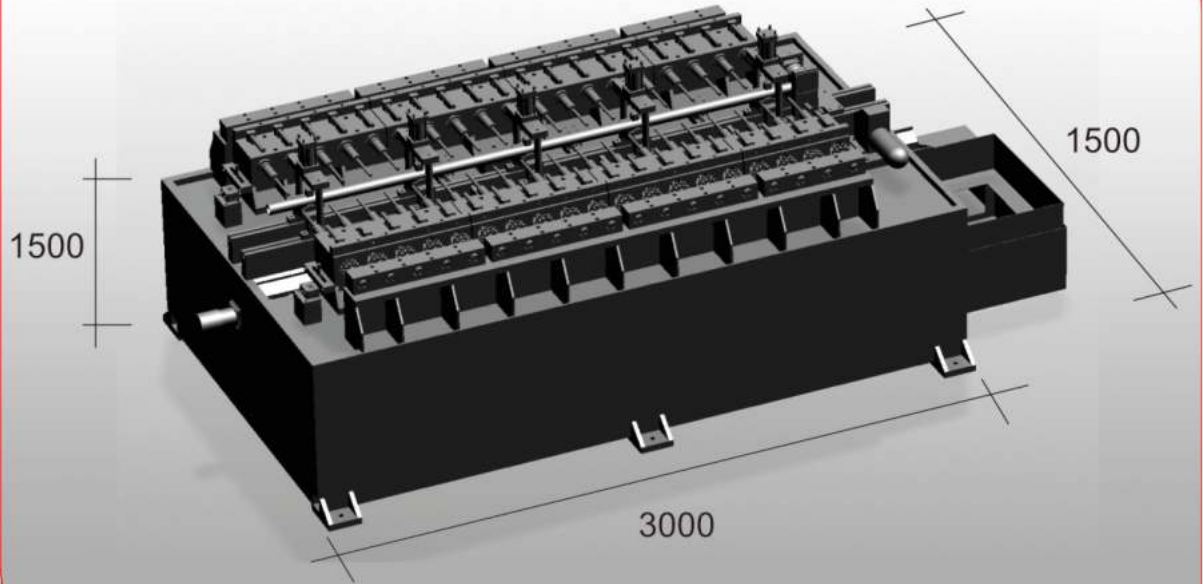
Drilling from both sides, all the drilling bits
arrange in a straight line; auto feeding
and unloading device are optional.



扫一扫 查看该机器更多详情



外形尺寸 Dimensions



Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example



型 材



脚 手 架



防 护 栏



货 架



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	孔径 Max Drilling Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴距至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	传动方法 Speed Adjust	主辅电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	ZB6423X38	●		38	Ø14-Ø23	莫氏2号		100-200			80	440	链轮带动	5.5kw-4Px4	液压		2.2kw-4P	3000*1500*1500	2680kg

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

专机定制：多工位钻攻一体机

Customized Machine: Three-station Multi-spindle Drilling And Tapping Machine



卧式三工位联动
大大提高工作效率

Three-station design, two stations for drilling, one station for tapping, many holes and threads can be processed with one machine. It's a super efficient machine!

总电器控制箱 Electric cabinet.
采用高端的电路控制器，
来确保操作的安全。
Use top brand electrical components.



CTB伺服电机 CTB seromotor
位置精准，性能稳定，响应速度快。
High Precision



多工位加工 Three-station design
卧式三工位排列，大大提高了加工效率。
High efficeince



自动螺旋式排屑
Automatic anger remove chips automatically
能够自动排除钻孔、攻丝中产生的铁屑。



液压系统 Hydraulic drive
能够夹紧工件，并给钻孔
动力头足够的动力。
Clamp workpiece and control feed rute.



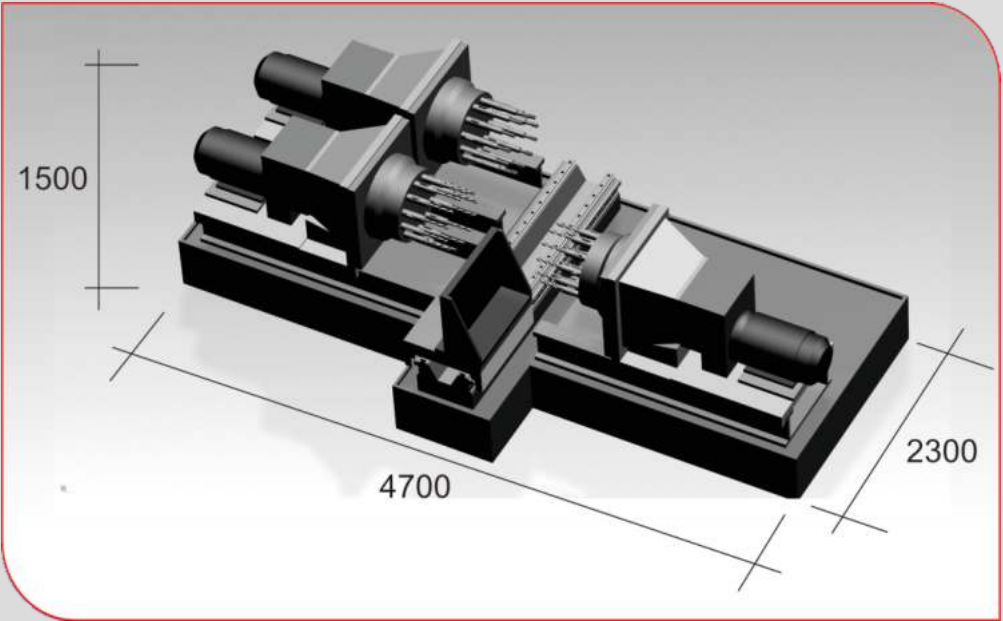
扫一扫 查看该机器更多详情



Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example

外形尺寸 Dimensions



主要技术参数 Technical Data

编号 Item no.	机型 model	钻孔 drilling	攻丝 tapping	最大轴数 Max No.Of Spindle	孔密螺紋 Max Drilling & Tapping Capacity	钻杆型号 Spindle Model	加工面积 Working area	主轴最小中心距 Min. Center Distance	工作台面积 Worktable Size	主轴至工作台最小距离 Min. Distance From Spindle Head To Work Table	最大行程 Max. Stroke	主轴转速 Spindle Rotary Speed	变速方法 Speed Adjust	主轴电机 Main Motor	进给方式 Feed Power	切削液电机 Lubrication Motor	液压泵电机 Hydraulic Pump Motor	机床外形尺寸 Size(L*W*H)	重量 Net Weight
01	QK6623X36	●	●	36	Ø14-Ø31/M20-M27	莫氏3号	420*420	105	700*600		450	250-450/120-200	变频调速/伺服调速	22kw/18.5(伺服)	伺服	0.09kw	7.5+2.2	4700*2300*1500	13t

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

专机定制：龙门钻床
Customized Machine: Multi-spindle Gantry Drilling Machine



直线分布 All the spindles arrange in a line
钻杆呈直线、垂直分布
适合电池盒类工件加工。



多轴同步 一字面加工
直线分布 自动推送料

Spindle line up, suitable for workpiece with big sizes and numeral holes.

自动推送料 Automatic feed
上料后能自动推送，并能自动
夹紧，简化送料操作。
Automatic clamp, automatic
feeding. Easy to operate



多轴同步
All spindles work simutaniously
钻杆固定在相同的矩形端面，
工作时，所有钻杆同步移动。



数控触屏/电箱配备
Touch screen/ eletric cabinet
可自由选择使用按钮启动，数控
触屏，操作方便。
Optional accessories, Touch
screen or press button



液压进给 Hydraulic drive
采用液晶触摸屏技术，进给力
均匀稳定。



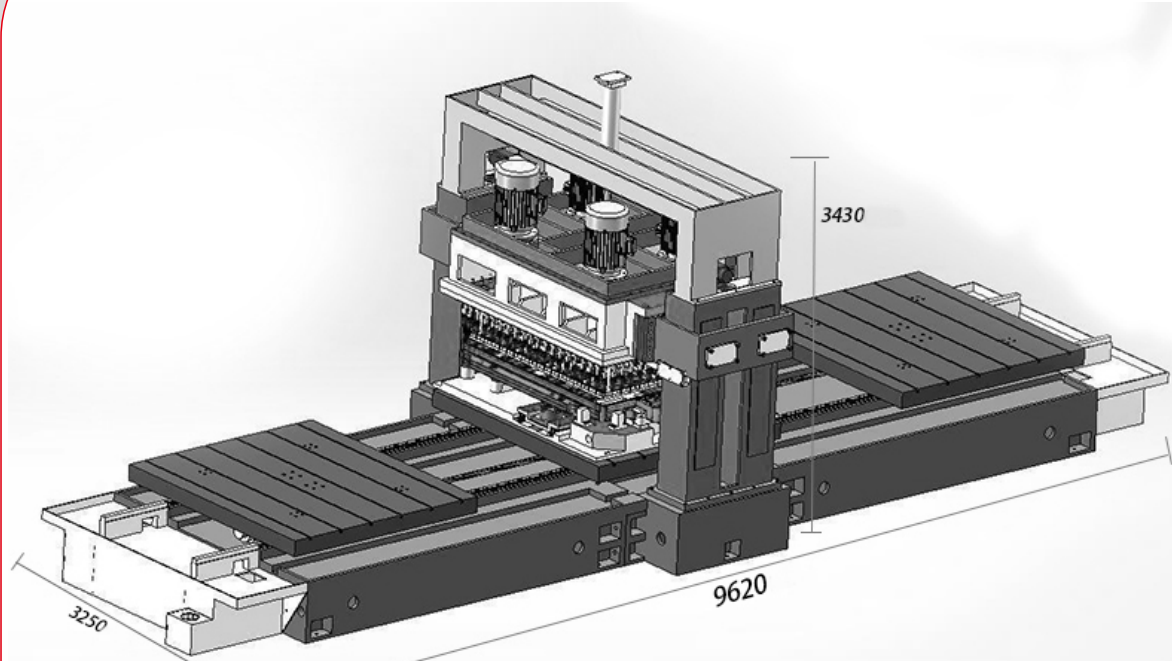
扫一扫 查看该机器更多详情

铸件底座 Casting base
底座由铸件制成，表面精细
平滑，结构坚固平稳，耐用
性、刚性好。
Robust, long life, high precision

双工作台运行 Two-staion
全自动送料送料系统，双工作台，
一个工作时，另外一个可以用于
装卸工件，提高工作效率。
Automatic load and feed device



外形尺寸 Dimensions



主要技术参数 Technical Data

Table with 19 columns: 编号, 机型, 钻孔, 攻丝, 最大轴数, 孔径, 钻杆型号, 加工面积, 主轴最小中心距, 工作台面积, 主轴端至工作台最小距离, 最大行程, 主轴转速, 变速方法, 主轴电机, 进给方式, 切削液电机, 液压泵电机, 机床外形尺寸, 重量. It contains two rows of data for different machine models.

注：以上参数仅供参考，实际数据以客户工件要求为准
Note: The above parameters are for reference only, actual data depends on the detailed requirements of workpiece provided by the customers.

Drilling & Tapping Technology

加工实例 Processing Example



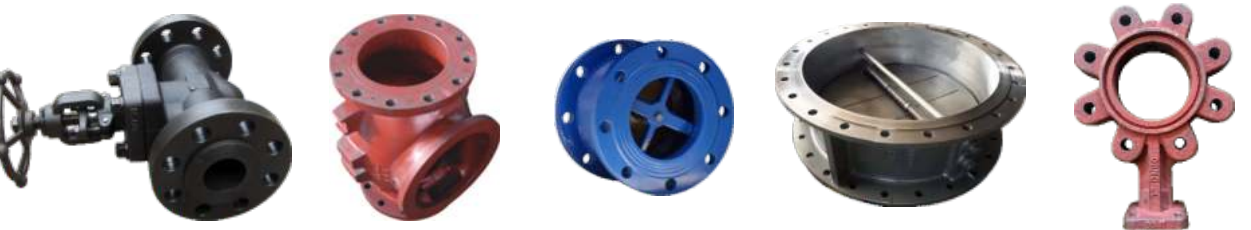
加工实例 Processing examples



● 泵类 Pump



● 阀类 Valves



● 法兰类 Flanges



● 电机、减速机 Motor/ Gear reducer parts



● 汽车配件 Auto parts



● 液压件 Hydraulic parts



● 轴棒类 Axle & Shaft



适合加工多孔零部件 Suitable for processing multi hole parts



安装、调试注意事项：

一、安装

1.1 机床的吊运

机床的重心较高，在用叉车起运时应注意机床的平衡性。如用绳索起吊，必须注意周围安全，防止侧翻。

注：机床和吊绳之间应放置较软的保护性物品，以免损坏机床油漆。

1.2 机床的清洗

出厂前，机床表面涂抹了一层防锈油。安装后，必须用煤油或清洗剂进行清洗。

注：不能用汽油或腐蚀性的溶剂清洗机床，并注意防火。

1.3 机床的安置

在机床的周围应预留出足够的空间（大约为机身四周一米左右），以便于添加保护罩、油箱拉出加油，及操作工人上下料。

1.4 调平多轴钻床

当机床吊放到地脚螺钉上之后，将水平仪放置在机床工作台导轨面上交替移动，并不断微调地脚螺栓，直至平整为止。

注：沿工作台导轨平面的纵横向方向移动时，水平仪读数误差应小于0.1‰；水平仪请选用读数为0.02mm/m的框式水平仪或合像水平仪。

二、调试

2.1 添加液压油

在使用机器前，必须先添加干净的液压油，直到油面计黑线位置。

注：冬天用L-HL32，夏天用L-HL46。

2.2 主轴转速设置

2.3 调速阀设置

注：不锈钢一般放在1档，最终值需在参考值范围左右微调

2.4 安装钻头

2.5 接通冷却液泵电源和三相电源

50HZ/380V三相交流电源电源线截面2.5mm 以上。

2.6 接水泵电源和添加冷却水

水泵电源线一头接于底座背面插孔，另一头接于水箱泵旁边，以螺母拧紧。在调试和使用时，应先往水箱内加冷却水和5%~8%皂化液，直到箱满为止，约60升。

注①：应该由专业电工依照国标进行配电，配电时应先断电，并确认电压值。

注②：冷却水泵不可在水箱中没有冷却水的情况下运转，否则会损坏水泵。（冬季，如果冷却水结冻，请使用10℃左右的温水融化后，方可开机）

2.7 调整移动臂

将钻头对准钻孔的位置，锁紧移动臂的锁紧螺母，固定移动臂。

完成以上操作就可以开始试钻了



时刻准备为您服务！

ALWAYS READY TO SERVE YOU



扫一扫 查看安装调试视频

微信公众号



浙江汉达服务中心

客服微信号



daren880